

### Інформація про технічні, якісні та інші характеристики предмета закупівлі

Предмет закупівлі: Код ДК 021:2015: 50510000-3 Послуги з ремонту і технічного обслуговування насосів, клапанів, кранів і металевих контейнерів (Послуга з поточного ремонту розмінного насосного-силового агрегату №7 інв№101420214 та розмінного насосного-силового агрегату №8 інв№101420213 Головної насосної станції, Управління каналів річки Інгулець).

Орієнтована вартість закупівлі 1 800 000,00 грн. з ПДВ.

#### 1. Загальні вимоги до предмету закупівлі:

1.1. Учасник повинен надати послугу з поточного ремонту згідно переліку, який наведений у Дефектних актах, цього додатку тендерної документації.

1.2. Вартість запасних частин та витратних матеріалів входить у вартість послуги.

1.3. АКТ приймання послуги підписується лише після надання «Звіту про результати виконаних робіт з Послуга з поточного ремонту розмінного насосного-силового агрегату №7 інв№101420214 та розмінного насосного-силового агрегату №8 інв№101420213 Головної насосної станції, Управління каналів річки Інгулець».

ЗАТВЕРДЖЕНО



#### ДЕФЕКТНИЙ АКТ №1

на Поточний ремонт розмінного насосного-силового агрегату №7 інв№101420214 Головної насосної станції, Управління каналів річки Інгулець.

Умови виконання робіт

Об'єми робіт

| № Ч.ч. | Найменування робіт і витрат  | Одиниця виміру | Кількість | Примітка |
|--------|--|----------------|-----------|----------|
| 1      | 2  | 3              | 4         | 5        |
|        | <b>Нарахування</b><br>При виконанні ремонтних робіт застарілого обладнання (яке відпрацювало нормативний ресурс) застосовуються наступні коригуючі коефіцієнти:- для обладнання віком понад нормативний від 1 до 5 років К- 1,1 п.5,6 СОУ-Н ЕЕ 40.1-00130044-605:2014<br>При виконанні робіт нижче ніж чотири метри і більше від опорного майданчика застосовується коригуючий коефіцієнт - 1,1. п.5,5 СОУ-Н ЕЕ 40.1-00130044-605:2014 |                |           |          |
| 1      | Знімання захисту кожухів спаровки валів  | ковпак         | 1         |          |
| 2      | Знімання, відєднання силових кабелів від статора та ротору Діаметр контактного кільця до 1,5 м [комплект 2 кільця]   | комплект       | 1         |          |
| 3      | Розбирання системи термоконтроля на насосно-силовому агрегаті  | кільце         | 1         |          |
| 4      | Розбирання трубопроводів системи технічного водопостачання насосного агрегату  | кільце         | 1         |          |

|    |   |          |     |
|----|---|----------|-----|
| 5  | Знімання напрямного підшипників двигуна   | стіл     | 2   |
| 6  | Переміщення статора на монтажний майданчик при ремонті агрегатів. Маса вантажу в одній упаковці або укрупненого блока до 5,0 т  | т        | 2   |
| 7  | Переміщення ротору на монтажний майданчик. Маса вантажу в одній упаковці або укрупненого блока до 5,0 т   | т        | 2,5 |
| 8  | Від'єднання вала двигуна від валу насоса  | вал      | 1   |
| 9  | Встановлення пристрою для переміщення ротора двигуна разом з валом  | раз      | 1   |
| 10 | Демонтаж ротора двигуна разом з валом   | ротор    | 1   |
| 11 | Від'єднання валу насоса від робочого колеса   | вал      | 1   |
| 12 | Переміщення робочого колеса на монтажний майданчик  | колесо   | 1   |
| 13 | Технічний огляд корпусу насоса.   | агрегат  | 1   |
| 14 | Технічний огляд робочого колеса насоса.   | агрегат  | 1   |
| 15 | Перевірка положення в просторі корпусу насоса...  | агрегат  | 1   |
| 16 | Ревізія засувок системи технічного водопостачання насосного агрегату  | засувка  | 3   |
| 17 | Перевірка концентричності робочого колеса на стенді до виконання ремонту  | шт       | 1   |
| 18 | Зачищення поверхонь шліфувальною машинкою після стругання до 5 мм   | м2       | 1   |
| 19 | Шліфування локальних місць неконцентричності нижнього кільця насосу шліфувальною машинкою   | шт       | 1   |
| 20 | Балансування робочого колеса  | колесо   | 1   |
| 21 | Заміна всіх ущільюючих елементів по насосному агрегату  | шт       | 1   |
| 22 | Перевірка всіх кріпильних елементів насосного агрегату.   | НА       | 1   |
| 23 | Технічний огляд ротора  | ротор    | 1   |
| 24 | Ремонт з наплавленням пошкоджених кавітацією ділянок робочого колеса насосу за допомогою електродугового навіарювання нержавіючим електродом на глибину до 10мм в нижньому положенні. | м2       | 2,5 |
| 25 | Проточка. Шлішування шийок вала з обох сторін при діаметрі вала 250мм   | м2       | 3   |
| 26 | Ремонт полюсів ротора з заміною і виготовленням міжполюсного з'єднання стрижнів.  | полюс    | 16  |
| 27 | Перевірка стану статора з повітряним охолодженням обмотки   | статор   | 1   |
| 28 | Очищення та фарбування обмоток ротора двигуна діелектричними фарбами  | ротор    | 1   |
| 29 | Монтаж секцій жорсткої обмотки статора електричних машин. Доопресування електротехнічної сталі. Діаметр ротора до 1 м   | статор   | 1   |
| 30 | Очищення статора двигуна  | статор   | 1   |
| 31 | Фарбування статора двигуна  | статор   | 1   |
| 32 | Фарбування вузлів насосного агрегату  | м2       | 70  |
| 33 | Заведення ротора в статор електричної машини та спарення його з валом насосу. Балансування ротору.  | агрегат  | 1   |
| 34 | Встановлення сигментів підшипника ковзання з підганням його до валу насосу.   | сегмент  | 4   |
| 35 | Насажування шарикових підшипників ковзання на вал ротора електричної машини з боку насосного агрегату та з боку кілець токопровідних.   | вал      | 1   |
| 36 | Встановлення струмозмінальних кілець  | комплект | 1   |

|    |   |          |   |  |
|----|---|----------|---|--|
| 37 | Центрування обертаючих вузлів насосного агрегату відносно нерухомих   | ротор    | 1 |  |
| 38 | Перевірка загальної лінії валу насосного агрегату   | агрегат  | 1 |  |
| 39 | Перевірка повітряного зазару ротор- статор , неспівпадіння магнітних вісей ротора та статора , форми ротора та статора  | агрегат  | 1 |  |
| 40 | Монтаж термоконтролю. Діаметр шийки вала 0,95-1,5 м   | система  | 1 |  |
| 41 | Встановлення бокових кришок хрестовин разом з надставкою вала, з боку насоса , та з боку токоструменевих кілець.        | хрест.   | 2 |  |
| 42 | Встановлення кришки насоса  | кришка   | 1 |  |
| 43 | Встановлення , збірка системи охолодження електричної машини  | шт       | 2 |  |
| 44 | Встановлення захисного ковпака над траверсою щіткоутримувача  | ковпак   | 1 |  |
| 45 | Встановлення , приєднання силових кабелів від статора та ротору Діаметр контактного кільця до 1,5 м [комплект 2 кільця] | комплект | 1 |  |

Склав \_\_\_\_\_  
[начальник ВЗУІ, підпис (Ю.С.Вербовий)]

Перевірів \_\_\_\_\_  
[посада, підпис ( ініціали, прізвище)]

ЗАТВЕРДЖЕНО



### ДЕФЕКТНИЙ АКТ №2

на Поточний ремонт розмінного насосного-силового агрегату №8 інв№101420213 Головної насосної станції, Управління каналів річки Інгулець.

Умови виконання робіт

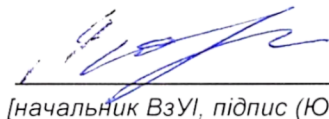
Об'єми робіт

| № Ч.ч. | Найменування робіт і витрат   | Одиниця виміру | Кількість | Примітка |
|--------|---|----------------|-----------|----------|
| 1      | 2   | 3              | 4         | 5        |
|        | Нарахування   |                |           |          |
|        | При виконанні ремонтних робіт застарілого обладнання (яке відпрацювало нормативний ресурс) застосовуються наступні коригуючі коефіцієнти:- для обладнання віком понад нормативний від 1 до 5 років К- 1,1 п.5,6 СОУ-Н ЕЕ 40.1-00130044-605:2014 |                |           |          |
|        | При виконанні робіт нижче ніж чотири метри і більше від опорного майданчика застосовується коригуючий коефіцієнт - 1,1. п.5,5 СОУ-Н ЕЕ 40.1-00130044-605:2014   |                |           |          |
| 1      | Знімання захисту кожухів спаровки валів   | ковпак         | 1         |          |
| 2      | Знімання, відєднання силових кабелів від статора та ротору Діаметр контактного кільця до 1,5 м [комплект 2 кільця]  | комплект       | 1         |          |
| 3      | Розбирання системи термоконтролю на насосно-силовому агрегаті   | кільце         | 1         |          |

|    |   |         |     |
|----|---|---------|-----|
| 4  | Розбирання трубопроводів системи технічного водопостачання насосного агрегату   | кільце  | 1   |
| 5  | Знімання напрямного підшипників двигуна   | стіл    | 2   |
| 6  | Переміщення статора на монтажний майданчик при ремонті агрегатів. Маса вантажу в одній упаковці або укрупненого блока до 5,0 т  | т       | 2   |
| 7  | Переміщення ротору на монтажний майданчик. Маса вантажу в одній упаковці або укрупненого блока до 5,0 т   | т       | 2,5 |
| 8  | Від'єднання вала двигуна від валу насоса  | вал     | 1   |
| 9  | Встановлення пристрою для переміщення ротора двигуна разом з валом  | раз     | 1   |
| 10 | Демонтаж ротора двигуна разом з валом   | ротор   | 1   |
| 11 | Від'єднання валу насоса від робочого колеса   | вал     | 1   |
| 12 | Переміщення робочого колеса на монтажний майданчик  | колесо  | 1   |
| 13 | Технічний огляд корпусу насоса.   | агрегат | 1   |
| 14 | Технічний огляд робочого колеса насоса.   | агрегат | 1   |
| 15 | Перевірка положення в просторі корпусу насоса...  | агрегат | 1   |
| 16 | Ревізія засувки системи технічного водопостачання насосного агрегату  | засувка | 3   |
| 17 | Перевірка концентричності робочого колеса на стенді до виконання ремонту  | шт      | 1   |
| 18 | Зачищення поверхонь шліфувальною машинкою після стругання до 5 мм   | м2      | 1   |
| 19 | Шліфування локальних місць неконцентричності нижнього кільця насосу шліфувальною машинкою   | шт      | 1   |
| 20 | Балансування робочого колеса  | колесо  | 1   |
| 21 | Заміна всіх ущільюючих елементів по насосному агрегату  | шт      | 1   |
| 22 | Перевірка всіх кріпильних елементів насосного агрегату.   | НА      | 1   |
| 23 | Технічний огляд ротора  | ротор   | 1   |
| 24 | Ремонт з наплавленням пошкоджених кавітацією ділянок робочого колеса насоса за допомогою електродугового навіарювання нержавіючим електродом на глибину до 10мм в нижньому положенні. | м2      | 2,5 |
| 25 | Проточка. Шлішування шийок вала з обох сторін при діаметрі вала 250мм   | м2      | 3   |
| 26 | Ремонт полюсів ротора з заміною і виготовленням міжполюсного з'єднання стрижнів.  | полюс   | 16  |
| 27 | Перевірка стану статора з повітряним охолодженням обмотки   | статор  | 1   |
| 28 | Очищення та фарбування обмоток ротора двигуна діелектричними фарбами  | ротор   | 1   |
| 29 | Монтаж секцій жорсткої обмотки статора електричних машин. Доопресування електротехнічної сталі. Діаметр ротора до 1 м   | статор  | 1   |
| 30 | Очищення статора двигуна  | статор  | 1   |
| 31 | Фарбування статора двигуна  | статор  | 1   |
| 32 | Фарбування вузлів насосного агрегату  | м2      | 70  |
| 33 | Заведення ротора в статор електричної машини та спарення його з валом насоса. Балансування ротору.  | агрегат | 1   |
| 34 | Встановлення сегментів підшипника ковзання з підганням його до валу насоса.   | сегмент | 4   |
| 35 | Насажування шарикових підшипників ковзання на вал ротора електричної машини з боку насосного агрегату та з боку кілець токопровідних.   | вал     | 1   |

|    |   |          |   |
|----|---|----------|---|
| 36 | Встановлення струмознімальних кілець  | комплект | 1 |
| 37 | Центрування обертаючих вузлів насосного агрегату відносно нерухомих   | ротор    | 1 |
| 38 | Перевірка загальної лінії валу насосного агрегату   | агрегат  | 1 |
| 39 | Перевірка повітряного зазору ротор- статор , неспівпадіння магнітних вісей ротора та статора , форми ротора та статора  | агрегат  | 1 |
| 40 | Монтаж термоконтролю. Діаметр шийки вала 0,95-1,5 м   | система  | 1 |
| 41 | Встановлення бокових кришок хрестовин разом з надставкою вала, з боку насоса , та з боку токоструменевих кілець.        | хрест.   | 2 |
| 42 | Встановлення кришки насоса  | кришка   | 1 |
| 43 | Встановлення , збірка системи охолодження електричної машини  | шт       | 2 |
| 44 | Встановлення захисного ковпака над траверсою щіткоутримувача  | ковпак   | 1 |
| 45 | Встановлення , приєднання силових кабелів від статора та ротору Діаметр контактного кільця до 1,5 м [комплект 2 кільця] | комплект | 1 |

Склав



[начальник ВЗУІ, підпис (Ю.С.Вербовий)]

Перевірів

[посада, підпис ( ініціали, прізвище)]

**2.1. Строк надання послуг - до 01.07.2024 року.**

**2.2. Адреса надання послуги:** село Велика Скельова, Кіровоградська область, Україна, 27541 (за межами населеного пункту).

**2.3.** Послуга з технічного обслуговування і поточного ремонту здійснює персонал необхідного рівня професійної кваліфікації відповідно до видів цих робіт.

**2.4.** Гарантія на послуги повинна бути не менше 8000 мото/годин.

**2.5. У складі тендерної пропозиції** Учасник повинен надати листа довільної форми з зазначення терміну гарантії на послугу з «Послуг з поточного ремонту розмінного насосного-силового агрегату №7 інв№101420214 та розмінного насосного-силового агрегату №8 інв№101420213 Головної насосної станції, Управління каналів річки Інгулець». **Подається окремим файлом.**

**Ми, (назва Учасника), уважно вивчили технічне завдання та провели, згідно зазначених обсягів послуг розрахунок ціни з урахуванням усіх витрат, податків і зборів, що сплачуються або мають бути сплачені, вартості матеріалів, інших витрат. Вартість нашої тендерної пропозиції та всі інші ціни чітко визначені.**

У разі укладання Договору із Замовником про надання Послуги з поточного ремонту згодні та підтверджуємо свою можливість і готовність виконувати усі Технічні вимоги Замовника, зазначені у цій документації.

**Керівник організації - учасника**

**- процедури закупівлі або інша**

(підпис, М.П.)

(ініціали та прізвище)

**- уповноважена посадова особа**

*Примітка.*

*Даний додаток обов'язково подається Учасником у складі пропозиції з власноручним підписом уповноваженої посадової особи учасника процедури закупівлі, а також з відбитком печатки (подається без відбитку печатки, у разі якщо учасник, здійснює діяльність без печатки згідно з чинним законодавством).*